

Aluminiowe blachy ryflowane

Charakterystyka oferowanych stopów:

Gatunek EN AW	Gatunek PN	Skład chemiczny	Stan utwar - dzenia	dostępność blach wg grubości w mm	Formaty blach w mm	Twardość HB	Normy Wykonania	DIN Niemiecka
1050A	A1	Al 99,5	H244	1,0 ; 2,0 ; 3,0 ; 4,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	33	EN 485-1 ¹ EN 485-2 ² EN 485-3 ³ EN 485-4 ⁴ EN 573-3 ⁵ EN 515 ⁶	Al 99,5
5754	PA11	AlMg3	H114	2,0 ; 3,0 ; 4,0 ; 5,0 ; 6,0	1000x2000 1250x2500 1500x3000	75	EN 485-1 EN 485-2 EN 485-3 EN 485-4 EN 573-3 EN 515	AlMg3

¹Warunki techniczne kontroli i dostaw

²Własności mechaniczne

³Tolerancje kształtu i wymiarów wyrobów walcowanych na gorąco

⁴Tolerancje kształtu i wymiarów wyrobów walcowanych na zimno

⁵Skład chemiczny

⁶Oznaczenie stanów